

Sub
AIS

THE **WORLD'S** **LARGEST** **BOOKSTORE**

12

PCT

世界知的所有権機関
国際事務局

特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類7 B65B 51/10	A1	(11) 国際公開番号 WO00/26089 (43) 国際公開日 2000年5月11日(11.05.00)
<p>(21) 国際出願番号 PCT/JP99/05966</p> <p>(22) 国際出願日 1999年10月28日(28.10.99)</p> <p>(30) 優先権データ 特願平10/310092 1998年10月30日(30.10.98) JP</p> <p>(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) テトラ ラバル ホールディングス アンド ファイナンス エス アー (TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A.)(CH/CH) ブリー ペ オ ボックス 430 アヴェニュー ジェネラルーギザ 70 Pully, (CH)</p> <p>(72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ) 矢野恵治(YANO, Keiji)(JP/JP) 〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町6番12号 日本テトラパック株式会社内 Tokyo, (JP)</p> <p>(74) 代理人 清水正三, 外(SHIMIZU, Shozo et al.) 〒412-0047 静岡県御殿場市神場上ノ原755-1 日本テトラパック株式会社 研究開発本部知的財産権部内 Sizuoka, (JP)</p>		<p>(81) 指定国 AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), ARIPO特許 (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM)</p> <p>添付公開書類 国際調査報告書</p>
(54)Title: <u>HEAT SEAL DEVICE</u>		
(54)発明の名称 ヒートシール装置		
<p>(57) Abstract</p> <p>A heat seal device which heat-seals, in a tube crossing direction, a tubular packing material, that is formed into a tubular shape from a packing material web and filled therein with a liquid food, in a seal zone of the packing material including a portion to be cut and below the liquid level of the liquid food while being held between a seal jaw and an opposite jaw from the outer side of the tube, wherein the working surface of the seal jaw contacting the seal zone has substantially a plane and the working surface of the opposite jaw is provided thereon with a removing/mixing means for removing from the seal zone seal-obstructing impurities which are likely to remain within a portion in the seal zone of the tube and/or for mixing the impurities with partially melted/softened packing material in the seal zone. Even though a packing laminated material is covered with impurities such as oxides and remaining substances or residues of packed contents, adverse effects by such seal-obstructing impurities can be minimized to provide an optimum seal.</p> 		